

BRUNOX[®] epoxy CALIDAD INDUSTRIAL

BRUNOX[®] epoxy SPRAY

- Desarrollado para la industria, el profesional y el trabajador manual presuntuoso.
- Patentado: primer transformador de óxido con resina epoxy.

1. Descripción del producto:

Transformador de óxido, protección contra la herrumbre y aplicación de capa de fondo combinada.

2. Modo de obrar:

El óxido se neutraliza. BRUNOX[®] forma un complejo de hierro metalorgánico con hierro y herrumbre. Esta capa de protección negra, compacta y robusta garantiza una resistencia al óxido por mucho tiempo como capa de fondo gracias a sus ingredientes de resina epoxy.

3. Campo de aplicación:

Al exterior y en el interior, en todas partes donde la herrumbre afecte al hierro y al acero. No apropiado para la aplicación submarina.

4. Aplicación:

- Eliminar el óxido suelto, la grasa, la suciedad así como los restos de la pintura que están infiltrados de herrumbre con un cepillo de acero o con papel abrasivo, eliminar el polvo de óxido. Hay que quitar la herrumbre conforme a DIN 55928 parte 4, grado de pureza ST 2 o si falta SA 2 ½. El hierro desoxidado tiene que estar sin polvo y sin grasa.
- Agitar enérgicamente el BRUNOX[®] o removerlo. Aplicarlo 2 veces continuadas con pincel, brocha o pistola para pintar.
- SPRAY: distancia aprox. 25 cm., aplicarlo 3 o 4 veces continuadas.
- No trabajar la calidad industrial por debajo de 5º C, el spray por debajo de 10º C.
- BRUNOX[®] está preparado para pintar y puede diluirse con un máximo de 10% de acetona (normalmente no necesario). Eventualmente cauterizar hasta 180 º C.
- Limpiar las herramientas con diluyente universal. Las brochas pueden limpiarse con agua inmediatamente después de ser usadas.

5. Tratamiento ulterior:

Capa de fondo no necesaria. Cuando la capa BRUNOX[®] ha secado completamente hay que aplicar un esmalte de cubrición: BRUNOX[®] es compatible con casi todas las pastas para emplastecer y pinturas que se encuentran en el mercado.

- No se levantan las masillas para emplastecer.
- No se levantan los esmaltes de acabado.
- Es recomendable hacer un test en el caso de utilizar un esmalte de dos componentes.

6. Almacenamiento:

- BRUNOX® es estable e ilimitado si está conservado en recipientes bien cerrados y a temperatura de habitación 20 ° C.
- Proteger el spray de la irradiación solar directa y de temperaturas superiores a 50° C. Peligro de estallar.

7. Compatibilidad con el ambiente:

Buena, porque BRUNOX® Epoxy, está:

- Sin metales pesados (plomo, zinc, cromatos) o disolventes
- Sin ácidos minerales agresivos
- Sin olor agresivo
- El spray no contiene FCKW, el carburante es CO₂.

8. Embalaje:

- Calidad Industrial: 30 ml., 250 ml., 1000 ml., 5 kg. y 120 kg.
- Spray: 400 ml.

9. Datos técnicos:

| | |
|------------------------------|---|
| Color: | Ambarino |
| Gasto: | 60 g/m ² para una capa Spray 15 m ² /litro para una capa |
| Dilución: | Con acetona hasta máximo 10% |
| Resistencia al calor: | 180° C durante 10 minutos,, aprox. 80° C permanentemente |
| Secado al polvo: | Después de 1 h (a 20° C y con aire seco) |
| Secado completo: | Después de 24 h (a 20° C y con aire seco) |
| Valor pH: | Aprox. 4 – 4,5 |
| Grado de Brillo: | Aprox. 60% (depende del óxido) |
| Materia sólida: | Aprox. 25%, Spray aprox. 16% |
| Densidad a 20° C: | 0,99 ± 0,02 kp/dm ³ , Spray = 0,9 kp/dm ³ |
| Viscosidad a 25° C: | Aprox. 118 centistokes, Spray aprox. 37 centistokes |

Excelentes cualidades de penetración y cubrición.

Un producto de calidad de BRUNOX AG, Etzelstr. 4, CH-8730 Uznach

Estos datos son solamente indicaciones generales. No se puede deducir obligaciones de estos.

Los datos numéricos se fundan de ensayos de laboratorio y pueden diferir de la práctica.

Distribuido por:

EUDIEX S.L.
Polg. Elbarrena s/n
20150 ADUNA (Guipúzcoa)